

ACOPUR Klarlack

technické údaje

dvojsložkový polyuretánakrylátový bezfarebný lak

Charakteristika

Dvojsložkový lak na báze polyuretán-akrylát. Ide o vrstvomý lak vhodný na základné aj vrchné lakovanie.

- ľahko spracovateľný striekaním
- rýchlo schnúci ako aj rýchlo a dobre brúsiteľný
- odolný bielidlu (odolnosť peroxidu vodíka)
- dobre svetlostály
- tvrdý a trvale elastický
- odolný mákkému PVC tesneniu (odolnosť PVC)

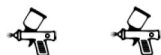
Oblasť použitia

Používa sa na lakovanie silno zaťažovaného povrchu dreveného nábytku každého druhu a súvisiacich dielcov vo vnútornom prostredí, ktorý má byť odolný namáhaniu, poškrabaniu a zaťaženiu chemikáliami. Ideálny na lakovanie dreveniny s otvorenými pórmí, pričom vytvorí atraktívny pórovitý obraz dreveniny.

Dá sa použiť taktiež na zvýšenie chemickej a mechanickej odolnosti (odolnosť poškrabaniu kovovým predmetom, tzv. prstienková odolnosť) plôch lakovaných farebnými krycími lakmi ACOPUR Color Rapid.

Je použiteľný taktiež na drevách bielených peroxidom vodíka alebo bielidlom CLOU Bleichmittel, bez rizika nežiaduceho zafarbenia.

Spracovanie / Aplikácia



metóda nanášania:	pištoľ	airmix
Ø trysky (mm)	1,5-1,8	0,23
tlak vzduchu pri striekaní (bar)	2,5-3,5	80-100
nanášané množstvo (g/m ²):	120-150	120-150
výdatnosť (m ² /liter):	5	5

Technické údaje

pomer miešania: 10:1 s tvrdidlom ACOPUR-Härter
doba spracovateľnosti pri 20°C: 3 dni
riedenie: 10-20% riedidla DD-Verdünnung 29
viskozita pre spracovanie: 20 sek / DIN 4mm

hustota (g/cm³): ~ 0,920
stupeň lesku pod uhlom 60°:
~ 25 GE hodvábné matný
~ 10 GE matný

Schnutie

(pri teplote 20°C a relatívnej vlhkosti vzduchu 50%)
na prach: 15 minút
na ďalšie prelakovanie: 2 hodiny
na stohovanie: 2 dni

Čistenie

Náradie ihneď po použití umyte riedidlom CLOU DD-Verdünnung 29 alebo čistiacim riedidlom CLOU Reinigungsverdünnung.

Skladovanie / Likvidácia

Skladujte v dobre uzavretých originálnych obaloch v suchu a chlade, chráňte pred mrazom. Pri likvidácii náterovej látky a jej odpadov postupujte v zmysle Zákona o odpadoch. Najvhodnejším spôsobom zneškodňovania týchto odpadov je spaľovanie v spaľovni odpadov. Obaly znečistené zvyškami náterovej látky ukladať na vhodné skládky odpadov prípadne po dôkladnom prečistení sa použité obaly môžu recyklovať. Katalógové číslo odpadu podľa Európskeho katalógu: 08 01 11 (upraví sa podľa regionálnych predpisov pre likvidáciu odpadu). Trvanlivosť v uzavretom originálnom balení: 3 roky

Bezpečnostné upozornenia

Nevylievajte do kanalizácie a zabráňte úniku do spodných a povrchových vôd (stupeň nebezpečenstva pre vodu 2). Uchovávajte mimo dosah detí. Pri nehode okamžite vyhľadajte lekársku pomoc a predložte balenie alebo etiketu.

Tvrdidlo ACOPUR-Härter a namiešaná laková zmes obsahujú izokyanáty, ktoré môžu dráždiť pokožku a dýchacie cesty alebo vyvolávať senzibilizáciu a alergické reakcie. V priebehu spracovania a zasychania zaistíte prívod čerstvého vzduchu, výpary nevdychujte. Pri nedostatočnom vetraní použite respirátor. Alergici a osoby náchylné na ochorenia dýchacích ciest nesmú vykonávať práce s touto náterovou látkou.

Skúšobné normy

DIN 68861-1B (chemická odolnosť)
DIN 4102-B1 (požiarna odolnosť)

Objednávacie údaje

číslo výrobku:
lak ACOPUR hodvábné matný 8190.00000
matný 8191.00000
sýto matný 8193.00000
tvrdidlo ACOPUR-Härter 8199.00000
riedidlo DD-Verdünnung 29

ACOPUR Klarlack

návod na spracovanie

dvojzložkový polyuretánakrylátový bezfarebný lak

Príprava povrchu

Povrch dreva určený na opracovanie musí byť úplne suchý, bez špiny, oleja, tuku a zbavený brúsneho prachu.

Morenie

Na morenie sú vhodné všetky moridlá CLOU (okrem voskových moridiel Wachsbeize). Predpokladom je, že sa moridlo bude spracovávať a bude zasychať podľa príslušného predpísaného pracovného postupu.

Spracovanie / Aplikácia

(pri teplote opracovávaného objektu > 15°C,
pri vlhkosti dreva 8 – 12%)

Brúsenie dreva brusivom so zrnitosťou 150.
Pred použitím lak ACOPUR a tvrdidlo
ACOPUR Härter dobre rozmiešajte.

Na lakovanie vytvorte nasledujúcu zmes:
10 dielov laku ACOPUR Klarlack
1 diel tvrdidla ACOPUR-Härter
10-20% riedidla DD-Verdünnung 29

Na dosiahnutie optimálnej tvrdosti a zaťažiteľnosti hotového lakového filmu presne dodržte miešací pomer zmesi. Najskôr zmiešajte v čistej nádobe odmerané množstvo laku s odmeraným množstvom tvrdidla a dobre premiešajte. Musí byť zaručená rovnomerná zmes oboch komponentov. Potom opatrne vmiešajte riedidlo.

Lakovú zmes rovnakého pomeru použite na základné aj vrchné lakovanie.

Vytvrdzovanie povrchu

(pri teplote 20°C a relatívnej vlhkosti vzduchu 50%)

Po dobe schnutia najmenej 2 hodiny a pred ďalším lakovaním vykonajte ľahký medzibrus brusivom zrnitosti 240/280 a dôkladne odstráňte brúsny prach.

Vrchné lakovanie

Na lakovanie silno zaťažených povrchov sú potrebné 2 - 3 lakové vrstvy. V tomto prípade odstavte už dvakrát lakovaný dielec na schnutie cez noc, potom dôkladne prebrúste plochu brusivom zrnitosti 240/280 a prelakujte treťou vrstvou laku.

Po schnutí najmenej 2 dni pri dobrej cirkulácii a výmene vzduchu je lakovanie vytvrdené na stohovanie alebo montovanie.

Úplné preschnutie a najvyššia chemická odolnosť lakovaného povrchu sa dosiahne po 12-14 dňoch.

Upozornenie

Po každom medzibruse pokračujte hneď v ďalších pracovných krokoch.

Nízka teplota prostredia môže negatívne ovplyvniť lakový film na povrchu dreveniny.

Príliš nízka vlhkosť vzduchu môže spôsobiť veľmi rýchle zasychanie laku.

Nedostatočná ventilácia môže spomaliť zasychanie a úplné preschnutie lakovanej dreveniny.

Všetky tieto informácie majú a môžu len nezáväzne poradiť. Zakladajú sa na našich testoch a praktických skúsenostiach. Aplikáciu je potrebné vždy prispôsobiť konkrétnym pracovným podmienkam. Všetky skôr vydané technické listy týmto strácajú svoju platnosť.
Stav: 01/2019